

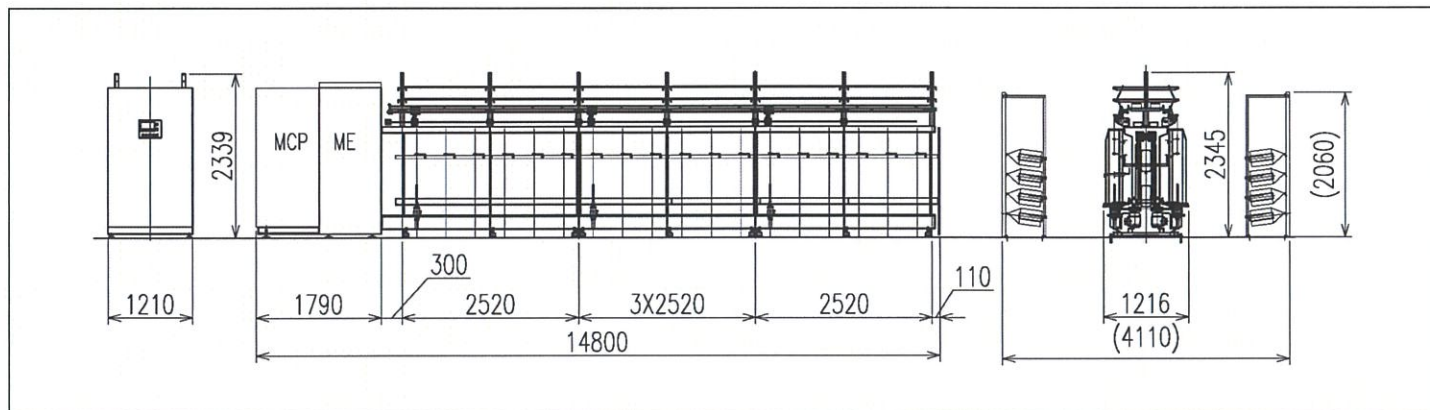
## 仕様 SPECIFICATION

型式	DTHIII-420	Model designation	DTHIII-420
1 錠数 (MAX.)	60	Number of spindles	60
2 リフト長 (MAX.mm)	420	Lift (MAX.mm)	420
3 スピンドルピッチ (mm)	420	Spindle pitch (mm)	420
4 供給糸織度 (MAX.dtex)	1100	Range of each yarn (MAX.dtex)	1100
5 合糸織度 (MAX.dtex)	3300	Range of doubling yarn (MAX.dtex)	3300
6 合糸本数 (MAX.)	6	Number of doubling (MAX.)	6
7 撚数範囲 (T/m)	40 ~ 400	Twist range (T/m)	40 ~ 400
8 撚数設定方法	タッチパネル	Setting method of twist range	Touch panel
9 スピンドル回転数 (MAX.rpm)	6500	Spindle speed (MAX.rpm)	6500
10 糸速範囲 (m/min)	10 ~ 60	Yarn speed (m/min)	10 ~ 60
11 糸速設定方法	タッチパネル	Setting method of yarn speed range	Touch panel
12 ビルディング装置	サーボモータ式	Building motion	AC servo motor
13 リング径 (標準, mm)	210	Ring dia. (Standard, mm)	210
14 クリール	サイド式	Creel	Side setting
15 モータ容量 (kW)		Motor capacity (kW)	
フィード駆動	11 (5.5×2)	Feed drive	11 (5.5×2)
スピンドル駆動	45 (0.75×60)	Spindle drive	45 (0.75×60)
リングレール駆動	0.4	Building motion drive	0.4

\* 当仕様は標準仕様です。その他の仕様は、お問い合わせください。

\* This is the standard specification.

## 据付図 INSTALATION



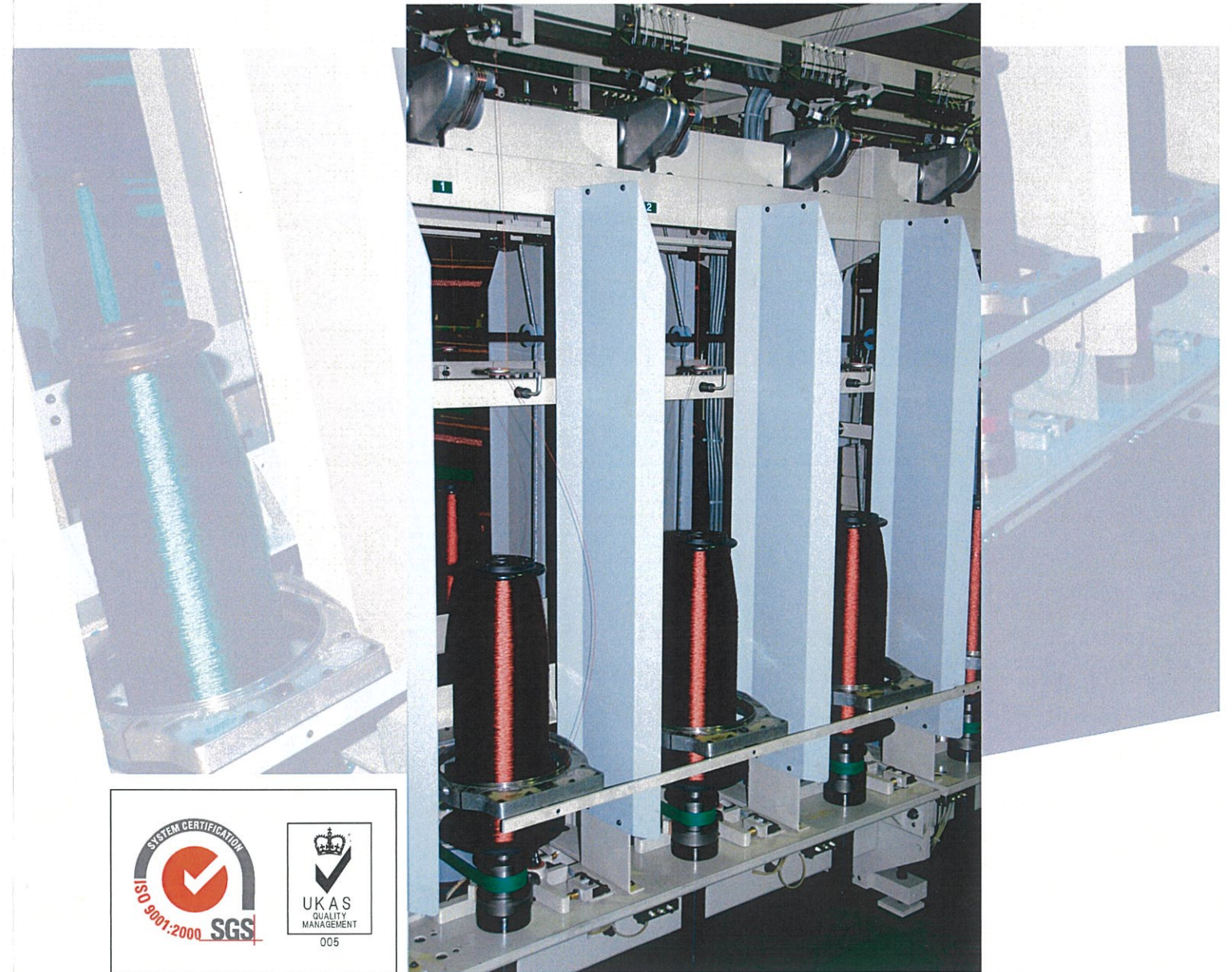
このカタログの内容は適宜改良変更される事があります。御了承下さい。

All of the datas, illustrations and photos in this brochure are not binding. ISHIKAWA reserves the right to change them without a special notice.

Ishikawa

# DOUBLING TWISTER

## 合撚系機 MODEL DTH-III



 株式会社 石川製作所

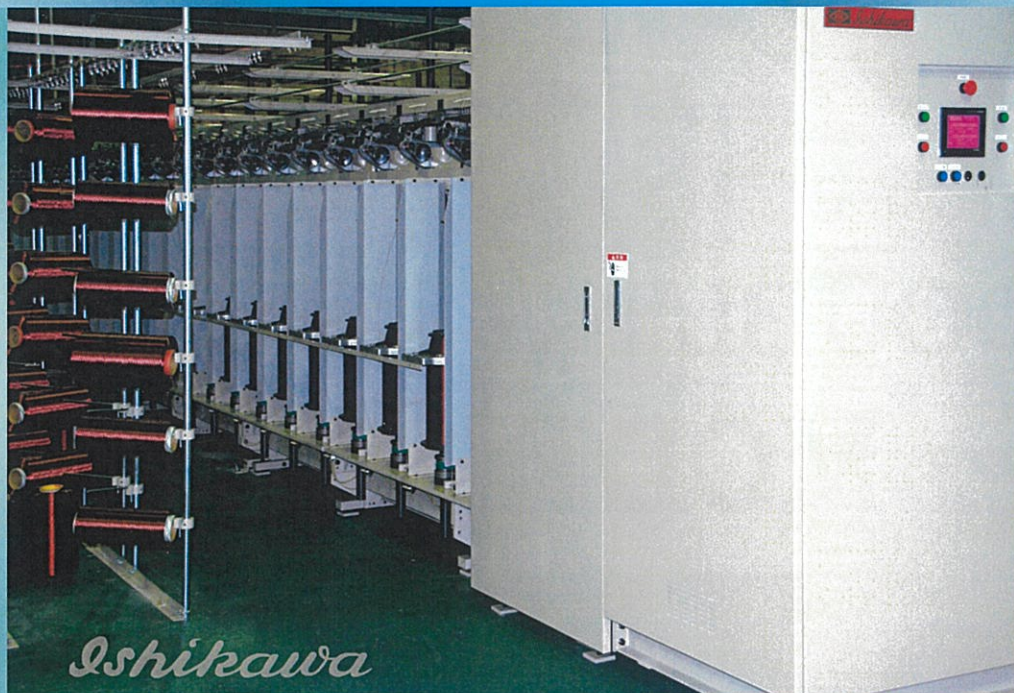
〒924-0051 石川県白山市福留町200番地  
営業部 繊維機械グループ Tel. 076-277-7415  
Fax. 076-277-1960

 ISHIKAWA SEISAKUSHO, LTD.

200, FUKUDOMEMACHI, HAKUSAN-SHI, ISHIKAWA  
924-0051 JAPAN  
Tel. 076-277-7415 Fax. 076-277-1960



ISHIKAWA SEISAKUSHO, LTD.



## 1963年合撚糸機を開発生産開始。

以来 DTB型、DTF型、DTH型、DTG型シリーズの豊富な経験を基盤とし、新たに開発された最新鋭合撚糸機です。

The machine is developed lately on abundant experiences obtained through the series of DTB, DTF, DTH, which has been the best seller in the domestic market.

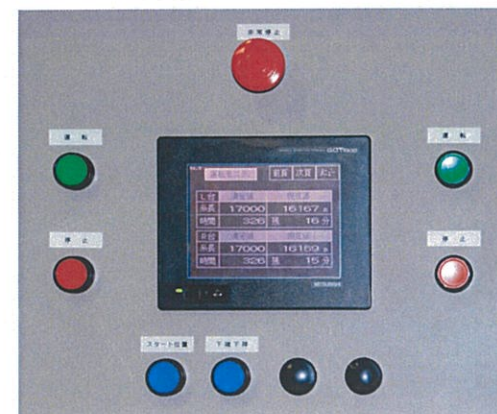
### 特長 FEATURES

1. スパン糸からフィラメント糸まであらゆる種類の7kg(標準仕様)巻き合撚が可能です。
2. スピンドルの各錠単独モーター化、左右独立のフィードモーターにより撚数、糸速、満管など撚糸条件の変更はタッチパネルで簡単に操作できます。
3. リングトラバース機構はサーボモーターとハーモニックドライブの組合せにより、最適な巻き形状の設定ができます。
4. 騒音を低減しメンテナンスの容易化を徹底追求しました。

1. The machine can successfully process the 7kg take-up of all kind yarns, from spun to filament yarn.
2. The doubling conditions can be operated simply by the touch panel connected to the independent spindle motor and double command system of feed roll motor.
3. The most suitable forming of taking -up can be set by the combinations of the servo motor and the harmonic drive system.
4. Noise level and maintenanse has been much improved by the independent spindle motor.

### 操作性の向上

- ・フィードローラは各ラインの単独モーターとインバータ制御
- ・スピンドル回転は単独駆動モーターとインバータ制御
- ・トラバース機構はハーモニックドライブ付きサーボモーター制御
- ・ギヤレス化の実現により合撚糸条件はタッチパネルに入力する簡単操作



- ・ Easy input operation by touch panel connected to independent motors and inverters.

### メンテナンスが容易

- ・スピンドル駆動部は機械と電気を融合したシンプル構造
- ・リングトラバースは従来の油圧機構に代わりハーモニックドライブ付きサーボモーター駆動システムの採用によって油圧装置のメンテナンスは不要
- ・トラブル内容がタッチパネルに表示されるため復帰作業が容易
- ・ Easy maintenance by simple mechanical structure and electronically controlled system including display of trouble information.

### オリジナルの巻き形状

- ・巻き方法はワープ巻き、フィーリング巻き、コンパウンド巻き、コンビネーション巻きなど、また絞角も簡単に入力できるためオリジナルの巻き形状ができます。
- ・各種巻き形状の運転条件を記憶するメモリー機能を搭載。運転条件設定の準備時間が短縮されました。
- ・ The winding method can easily input Warp, Filling, Compound, and Combination Wind with the touch panel, because the memory function is attached.

