

WINで、勝つ。

We win with WIN.

① 単独駆動システム

INDEPENDENT DRIVE SYSTEM

- 各ユニットにサーボモータを搭載し、これらのモータが各々同調位相制御を行うため、色間精度、スロット精度が飛躍的に向上しました。
- 従来のギア連結方式では摩耗及び老化により、正確な見当精度を得る事が難しくなり、頻繁に調整を行う必要がありました。単独駆動システムではこれらの問題の不安も少なく、長期で安心してお使い頂けます。

- The servo motor is mounted on each unit. As these motors perform each tuning phase control, the color accuracy and slotting accuracy are drastically improved.
- The conventional gear type becomes difficult to obtain registration accuracy due to its wear and aging. So it becomes necessary to make frequent adjustment. But now you don't need worry about these problems.

② チップレススロット システム

CHIPLESS SLOTTING SYSTEM

- 各パネルが強固なステーとLMガイドで保持されているため、軸のたわみ及び歪みがありません。
- リニアガイドとボールスプラインの採用により、チップ交換等のメンテナンスがフリーになります。

- As each panel is held by strong stay and the LM guide, there is no deflection and distortion of the shaft.
- Thanks to linear guide and the ball spline, replacing the chips becomes maintenance free.

③ タンデムレッジ ワンステージカウンタ システム

TANDEM LEDGE & ONE STAGE COUNTER SYSTEM

- タンデムレッジ方式の採用により、排出されるケースの落下が安定し、スムーズなバッチ仕切りが可能となりました。
- ワンステージカウンタ方式の採用により、様々なケースの安定した排出が可能となります。

- Thanks to Tandem ledge system, dropping of the case to be discharged becomes stable and smooth batch becomes possible.
- One stage counter enables stable discharge of the various cases.

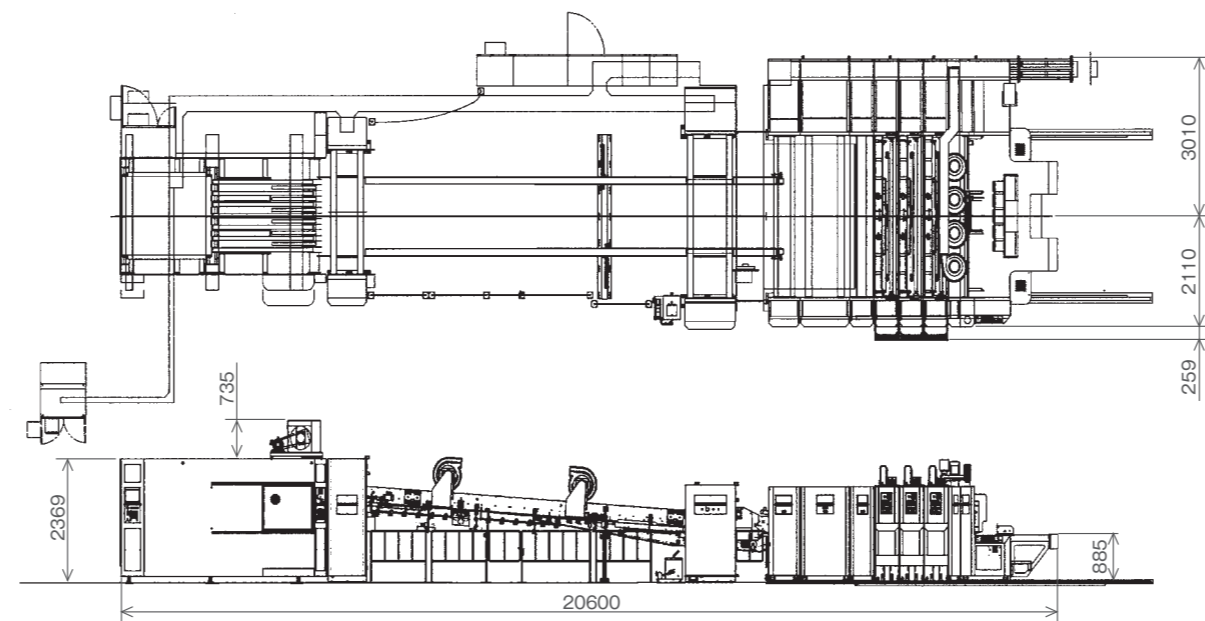
■フレキシフォルダグリア 一般仕様

仕 様 Specifications	2500型 2500 type	2750型 2750 type	3050型 3050 type	
最大機械速度(枚/分)	Maximum Speed	250	250	250
最大給紙寸法(mm)	Maximum Sheet Size	1220×2500	1220×2750	1220×3050
最小給紙寸法(mm)	Minimum Sheet Size	280×679	280×679	280×679
最大仕上寸法(mm)	Maximum Finish Size	1220×2490	1220×2740	1220×3040
最大印刷寸法(mm)	Maximum printing area	1170×2300	1170×2550	1170×2850
最大打ち抜き寸法(mm)	Maximum Die Cutting Area	1220×2350	1220×2600	1220×2900
印版厚さ(含台紙)(mm)	Thickness of Printing plate	7.2	7.2	7.2
最大パネル寸法(mm)	Maximum Panel Size	つぎ代割/955 反つぎ代割/785	つぎ代割/955 反つぎ代割/785	つぎ代割/955 反つぎ代割/785
フォルディングフレーム最小寸法	Min. Distance of Folding Frame	330mm	330mm	330mm
スロット溝最小間隔(mm)	Min. Distance of slotter gap	90×200	90×200	90×200
スロット溝幅(mm)	Width of Slotter groove	つぎ代部11 その他7	つぎ代部11 その他7	つぎ代部11 その他7
つぎ代幅(mm)	Glue lap Width	24~45	24~45	24~45
結束枚数 Bundle Qty	AF 5mm	5, 10, 15, 20	5, 10, 15, 20	5, 10, 15, 20
最高バッチ高さ Max200mm 最低バッチ高さ Min40mm	CF 4mm	5, 10, 15, 20, 25	5, 10, 15, 20, 25	5, 10, 15, 20, 25
	BF 3mm	10, 15, 20, 25, 30	10, 15, 20, 25, 30	10, 15, 20, 25, 30
	DF 2mm	20, 25, 30	20, 25, 30	20, 25, 30
	CBF 7mm	5, 10	5, 10	5, 10
処理能力 Handling Capacity (最高機械速度)(枚数/分)	ABF 8mm	5, 10	5, 10	5, 10
	5枚カウント 5 sheets/bundle	125	125	125
10枚カウント 10 sheets/bundle	250	250	250	
ケース送り出し高さ(mm)	Height Feed	992.5 固定 Fixing	992.5 固定 Fixing	992.5 固定 Fixing

注意 1. 処理能力は機械の作動サイクルに基づく計算値であり、実運転に当たってはシートサイズ、形状、硬さ、反り、印刷面積と状態、打ち抜き形状、撥水の有無や撥水度及びその他の条件により処理能力制限を生じます。
2. シート寸法誤差は±0.5mm以内、シートの反りは±3%以下。

Remarks: 1) The processing capacity is calculated number based on the machine operating cycle. Actual operation will be limited by sheet size, shape, hardness, warping, printing area, die cutting shape and other conditions.
2) Sheet size error is within ±0.5mm Sheet warping is within ±3%

■外形寸法 Overall size



株式会社 石川製作所

ISHIKAWA SEISAKUSHO, LTD.

■本社・工場 / 石川県白山市福留町200番地
■東京営業所 / 東京都新宿区神楽坂2-17 中央ビル8F
■大阪事務所 / 大阪府大阪市北区南扇町7-17 MF梅田ビル7F

TEL.076-277-1411 FAX.076-277-2772
TEL.03-6228-1159 FAX.03-6228-1961
TEL.06-6232-8518 FAX.06-6232-8525

■Head Office & Plant : 200 Fukudomemachi Hakusan-Shi Ishikawa 924-0051 Japan
■Tokyo Sales Office : Chuo Bldg. 8F 2-17 Kagurazaka Shinjuku-Ku Tokyo 162-0825 Japan
■Osaka Office : MF Umeda Bldg. 7F 7-17 Minamiogimachi Kita-Ku Osaka 530-0052 Japan

http://www.ishiss.co.jp

石川製作所

検索

Ishikawa

段ボール製函印刷機 WINシリーズ

WIN MR250



株式会社 石川製作所



01 給紙ユニット

Feeding Unit

- キッカー方式を採用し、安定した給紙性能と高い給紙見当精度、耐久性の優れている給紙方式です。 ※リードエッジ方式(選択仕様)
- 上はゴムロール、下は特殊彫刻メッキロールのフィードロールを採用し、シートの正確な給紙を実現しました。
- 紙粉除去ユニットを搭載し、固定ブラシとサクションにより、印版に付着する紙粉を軽減します。

- As this adopts a kicker system, the feed system has stable feeding performance, high feeding accuracy and excellent durability. ※Lead Edge system (Option)
- As this adopts Upper/Rubber and Lower/ Feed roll with special sculpture plated roll, the accurate feeding of the sheet is achieved.
- This is equipped with a paper dust removal unit. The fixed brush and suction reduce the paper dust adhering to the printing plate.



02 印刷ユニット

Printing Unit

- 2ロール方式を採用し、アニロックスロールにはレーザー彫刻を採用します(ベタ印刷、網点印刷に対応)。 ※チャンバーブレード方式(選択仕様)
- 送りロール(シート搬送部)を左右単独化し、搬送の安定化、平通しの容易化に寄与します。
- 印版は電動巻を搭載し、印版巻き付けの容易化と時間短縮、巻き付け強さの均一化が図れます。

- This has 2-roll system. The anilox roll has a laser engraving. (solid printing and dot printing are possible.) ※Chamber Blade Inking System (Option)
- This feed roll (sheet transfer section) contributes the stabilization of transfer and easy flat through.
- Electric printing plate winding make its work easily and faster. And the wound strength is constant.



03 スロッタ/クリーサユニット

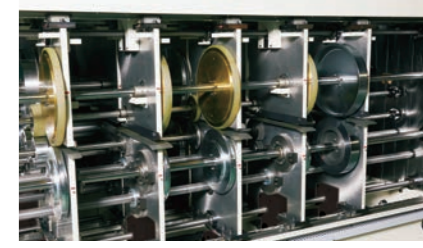
Slotting / Creasing Unit

- ダブルスロッタ方式を採用しており、様々な箱深さに対応できます。
- ロータリボールスプラインの採用により、これまでの面倒なチップ調整は不要となりました(チップレス仕様)。これにより、メンテナンス時間の大幅な短縮が可能になり、各パネルの停止位置精度が向上しました。(位置決めは0.3mmの高精度)

- The double slotting system can accept a variety of box depth.
- Rotary ball spline eliminates complicated chip adjustment. (Chip less) This enables a significant reduction of maintenance time and high accuracy (0.3mm) for positioning.



スロッタ



クリーサユニット

優れたコストパフォーマンスのスタンダードモデル

Excellent cost performance Standard Model

これからはじまるストーリー。全ては、お客様と共に。

The story begins with our customer from now on.

株石川製作所においては今まで高性能、高速度、高生産性を追求した WIN GRシリーズ、ZRシリーズなどの製函機開発、製造/販売を行って参りました。この度、GRシリーズ、ZRシリーズなどの技術力、製品性能をもとにお客様の声を反映させた新製品WIN-MR 250を開発、発表する運びとなりました。WIN MRは弊社の強みである単独駆動システムを始めとした機能をそのままにお客様に導入しやすい価格帯にしております。今後は今まで以上お客様の信頼に応えるべく、さらなる製品の品質の向上、そしてアフターサービスの充実に努めて参ります。今後とも宜しくお願ひ申し上げます。

ISHIKAWA has developed WIN GR and ZR series with high performance, high speed and high productivity. Now we are pleased to introduce our new WIN-MR250 based on GR and ZR series's technology and feedback from the customers. WIN MR has the basic functions of GR and ZR series including an independent drive system which is ISHIKAWA's special feature. We continue improving the product quality and the after service. Thank you so much for your continued business.



WIN MR250

段ボール製函印刷機 WINシリーズ

07 集中コンピュータ数値制御システム

Centralized Computer Numerical Control System

- CNCシステムが各ユニットのセットアップを自動化しています。これによりオーダーチェンジ作業を簡易化し、多品種・小ロット生産に対応します。(前回の生産内容を記憶するティーチング機能を搭載しております)

- CNC system automates the setup of each unit. This simplifies the order change work and allows for a wide variety and small lot production. (This is equipped with the teaching function of storing the previous production contents)



06 カウンタエジェクタユニット

Counter-Ejector Unit

- ワンステージカウンタの採用により、様々なケースの安定した排出が可能となります。
- タンデムレッジ方式の採用により、排出されるケースの落下を安定化させ、ケースのバッチ仕切りが高速でも安定します。貯留排出装置により、撥水シート等の確実な接着に寄与します。

- One stage counter enables stable discharge of the various cases.
- Thanks to Tandem ledge system, dropping of the case to be discharged becomes stable and smooth batch becomes possible. The collection and discharging device enables adhesion of the water-resistant sheet possible.



05 フォールディングユニット

Folding Unit

- サクショントランスファとゲージングベルトの採用により、安定したシート送り、と折れ精度を実現しました。
- 素通しシート搬送機構の採用により、安定した搬送を実現します。
- フォールディングフレーム、糊フレームはボールネジを採用し、位置決め精度の向上に寄与します。

- Suction transfer and gauging belt mechanism achieves stable sheet transfer and accurate folding.
- Plain sheet transfer mechanism achieves a stable transfer.
- Folding frame and glue frame with ball screw improve positioning accuracy.

